

# Panlite® L-7160ZA

## TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

### 一般信息

#### 产品说明

Weather Resistant grade, Low outgas

#### 总览

|      |           |           |          |
|------|-----------|-----------|----------|
| 特性   | • 超低粘度    | • 除气作用低至无 | • 脱模性能良好 |
| 用途   | • 汽车领域的应用 | • 汽车前灯    |          |
| 外观   | • 清晰/透明   |           |          |
| 形式   | • 粒子      |           |          |
| 加工方法 | • 注射成型    |           |          |

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

| 物理性能                        | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
|-----------------------------|-------------|------------------------|--------------|
| 密度                          | 1.20        | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183     |
| 熔融体积流量 (MVR) (300°C/1.2 kg) | 46          | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133     |
| 收缩率                         |             |                        | 内部方法         |
| 垂直: 4.00 mm                 | 0.50 到 0.70 | %                      |              |
| 流动: 4.00 mm                 | 0.50 到 0.70 | %                      |              |
| 吸水率 (24 hr, 23°C)           | 0.20        | %                      | ISO 62       |
| 机械性能                        | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
| 拉伸应力 (屈服, 23°C)             | 62.5        | MPa                    | ISO 527-2/50 |
| 标称拉伸断裂应变 (23°C)             | > 50        | %                      | ISO 527-2/50 |
| 弯曲模量 <sup>2</sup> (23°C)    | 2390        | MPa                    | ISO 178      |
| 弯曲应力 <sup>2</sup> (23°C)    | 96.0        | MPa                    | ISO 178      |
| 冲击性能                        | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C)            | 14          | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179      |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C)           | 无断裂         |                        | ISO 179      |
| 热性能                         | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
| 载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)     | 124         | °C                     | ISO 75-2/A   |
| 线形热膨胀系数 - 流动                | 7.0E-5      | cm/cm/°C               | ISO 11359-2  |
| 线形热膨胀系数 - 垂直                | 7.0E-5      | cm/cm/°C               | ISO 11359-2  |
| RTI Elec (0.40 mm)          | 80.0        | °C                     | UL 746B      |
| RTI Imp (0.40 mm)           | 80.0        | °C                     | UL 746B      |
| RTI (0.40 mm)               | 80.0        | °C                     | UL 746B      |
| 电气性能                        | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
| 表面电阻率                       | > 1.0E+15   | ohms                   | IEC 60093    |
| 体积电阻率                       | > 1.0E+15   | ohms·cm                | IEC 60093    |
| 介电强度 <sup>3</sup>           | 30          | kV/mm                  | IEC 60243-1  |
| 相对电容率                       |             |                        | IEC 60250    |
| 100 Hz                      | 3.10        |                        |              |
| 1 MHz                       | 3.00        |                        |              |

# Panlite® L-7160ZA

## TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

| 电气性能    | 额定值    | 单位制 | 测试方法      |
|---------|--------|-----|-----------|
| 耗散因数    |        |     | IEC 60250 |
| 100 Hz  | 1.0E-3 |     |           |
| 1 MHz   | 9.0E-3 |     |           |
| 可燃性     | 额定值    | 单位制 | 测试方法      |
| UL 阻燃等级 |        |     | UL 94     |
| 1.5 mm  | HB     |     |           |
| 0.40 mm | V-2    |     |           |
| 光学性能    | 额定值    | 单位制 | 测试方法      |
| 折射率     | 1.585  |     | ASTM D542 |

### 加工信息

| 注射           | 额定值       | 单位制 |
|--------------|-----------|-----|
| 干燥温度         | 120       | °C  |
| 干燥时间         | > 5.0     | hr  |
| 加工 ( 熔体 ) 温度 | 270 到 320 | °C  |
| 模具温度         | 80 到 120  | °C  |

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min

<sup>3</sup> short time test